

2"

最大 600 l/min



排空



铝合金



IoT

Ready for
Future



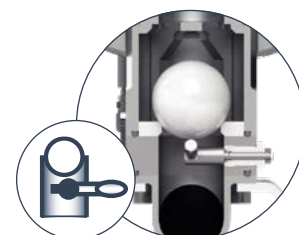
[www.timmer-pumps.com/en/
double_diaphragm_pumps_
1to1/](http://www.timmer-pumps.com/en/double_diaphragm_pumps_1to1/)



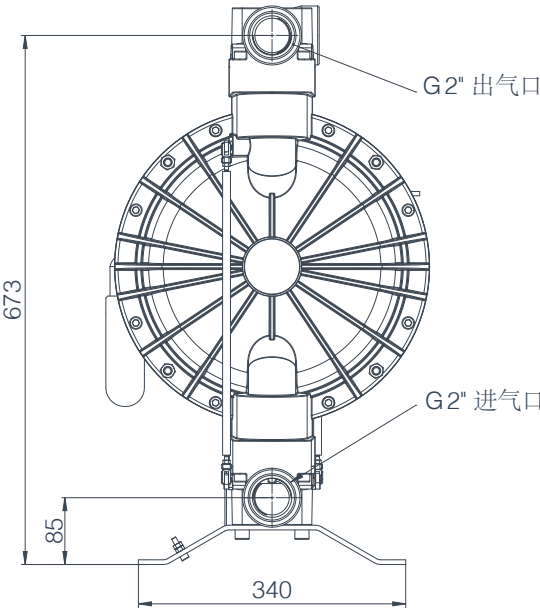
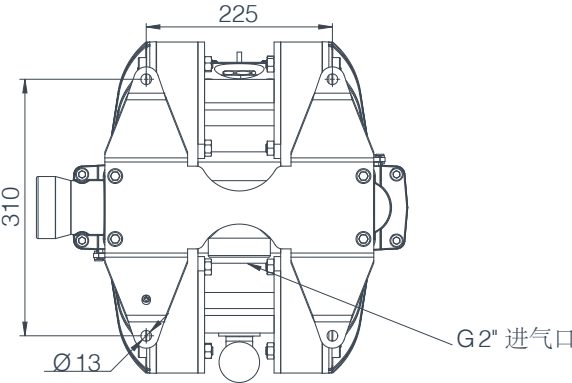
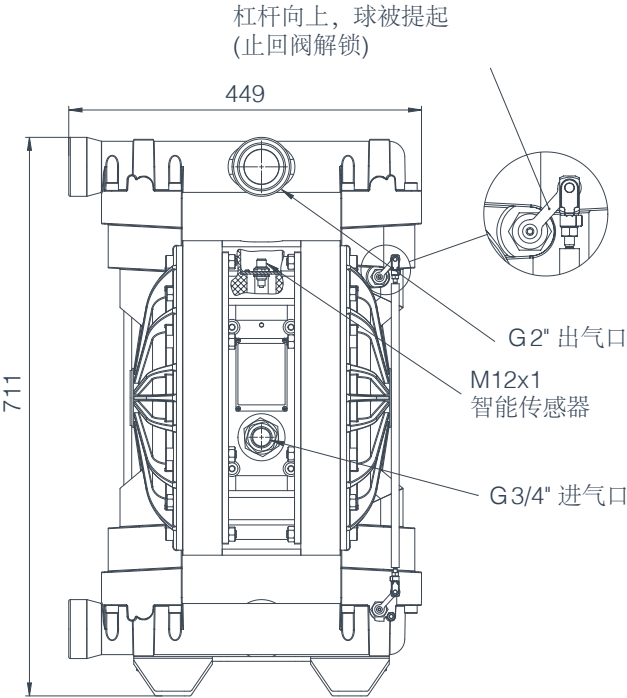
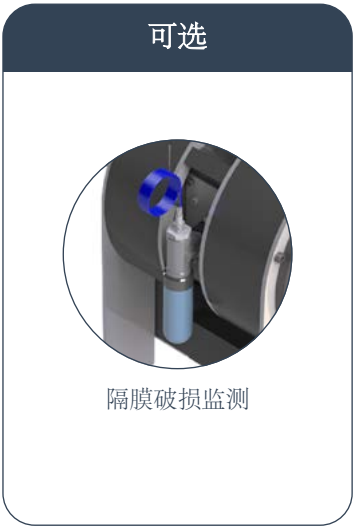
2" BSP 接口



集成智能传感器 (iHZ)



重力负载，手动操纵阀球



技术图纸:
所有尺寸单位为mm

高端 - 双隔膜泵PTI-MEM5600V-AL-RE

订货号	型号	液体管	材质	ATEX 防爆
53503606	PTI-MEM5600V-AL-EP-EP-TF-EPDM-PE1-iHZ-RE	180° 可转 螺纹2" 可选横向出口	铝合金	✓



此泵是基于tim®PRO 系列基础上进行设计开发, tim®PRO 系列泵以其性能可靠和易于维护的特点, 多年以来在油漆输送行业和印刷机械行业中而受到高度推崇。

除了这些优点之外tim®PRO还有一个特别的优势, 由于其具有良好的清洗性, 因此它非常适合用于油漆和清漆行业。

通过手动激活偏心拉杆, 阀门球可以从阀座上提起。此设计使剩余介质可通过泵的吸入管几乎完全返回系统。

此系列泵带有IoT (物联网) 功能的智能传感器, 通过客户端PLC,可以实时监测行程信号以及其它相关数据(包括所有行程总数、平均频率、频率直方图)。

与我们的tim®IOT 智能盒连接使您可以使用更多新功能, 从提高经济效益, 提高过程的可靠性及提前制定保养计划。

您只需 简单地将 tim®IOT 智能盒接入系统, 即可体验其为您带来的各项便捷。

技术参数

压力比	: 1 比1
流量(max.)	: 约 600 l/min (介质为水)
驱动	: 气动
液体接口	: 2" BSP
操作压力	: 1 至7 bar 压缩空气, 无油, 已过滤, 或者含油
压缩空气接口	: G 3/4" 内螺纹
吸入高度, 干	: 最高 6 m
重量	: 约48 kg
泵送介质粘度	: 最高至10,000 mPas
介质温度	: +5 至 +120 °C (基于规格及应用)
行程	: 最大 双行程/秒
防爆保护	: ATEX (进一步信息参见操作手册)

介质

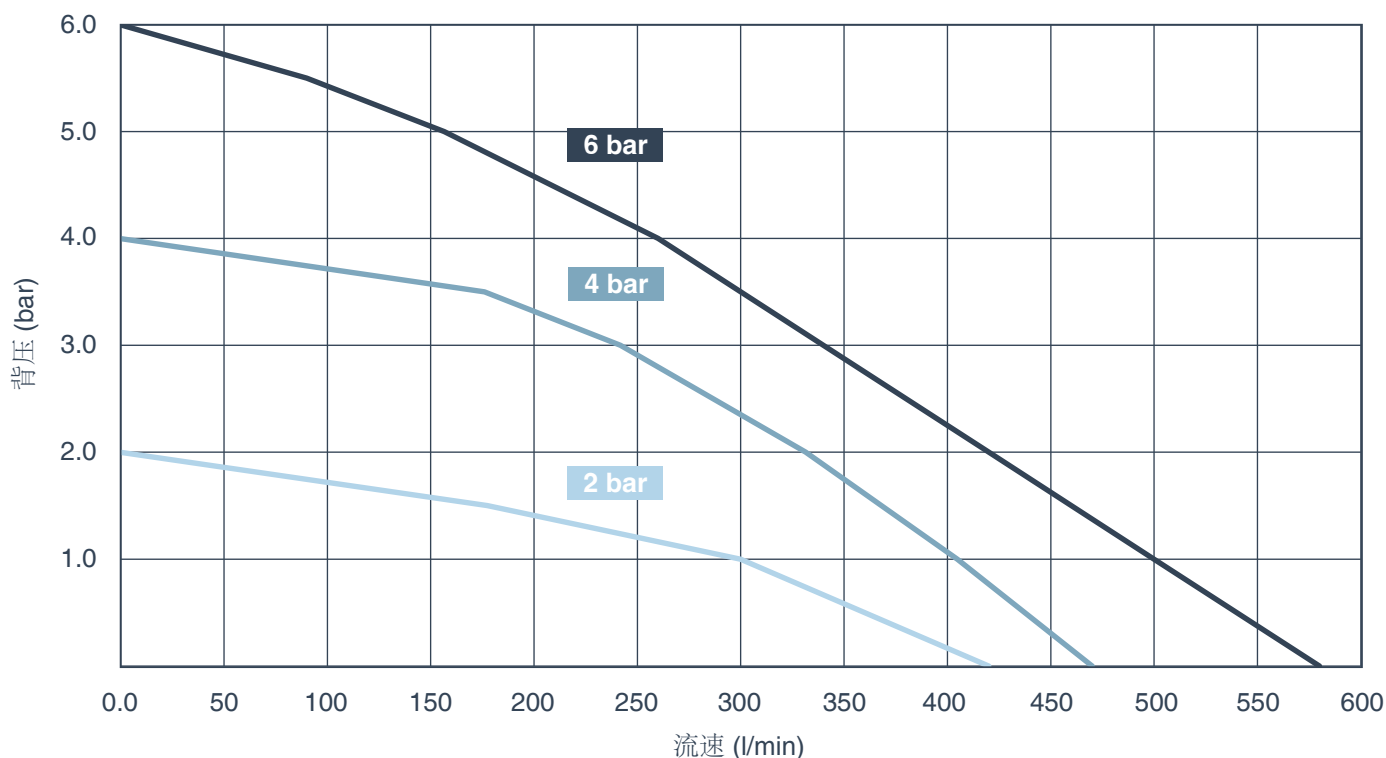
该泵适用于传输各类液体 (介质)。材质的耐受性需 要基于个案进行检测。针对您 的特定使用场合, 我们很乐意给您 提供相关意见

Material

外壳	: 铝合金
中间体	: PE (聚乙烯) 导电性能
阀球座	: PTFE (聚四氟乙烯)
阀球	: EPDM (三元乙丙橡胶)
膜片	: EPDM (三元乙丙橡胶)
底座	: EPDM (三元乙丙橡胶)

按需求提供
其它版本

液体流量



Added values



最大的介质利用率

剩余的介质可以通过机械提升阀球进行循环。



易于安装

无需拆卸侧盖和未穿孔的膜片即可轻易更换阀球。侧盖仅有4个密封圈，在组装或拆卸时无需特殊工



节约压缩空气成本

具有很少死点的优化几何结构，使泵驱动压力低于0.7 bar,降低能耗到最小。



最长的使用寿命

陶瓷滑动阀的应用，使其工作几乎无磨损。耐用的膜片令使用寿命达到最长。



最小的维护成本

泵的结构易于维护，耐用的膜片，无磨损的陶瓷滑动阀，确保了低维护成本。



提高过程可靠性

确保泵的可靠启动是关键性的运行条件。跳阀的运用减少控制阀处于有问题的中间位置的机率。