

tim[®] BOOST

高压 - 双隔膜泵
剩余量优化

1/2"

max. 28 l/min



剩余排空



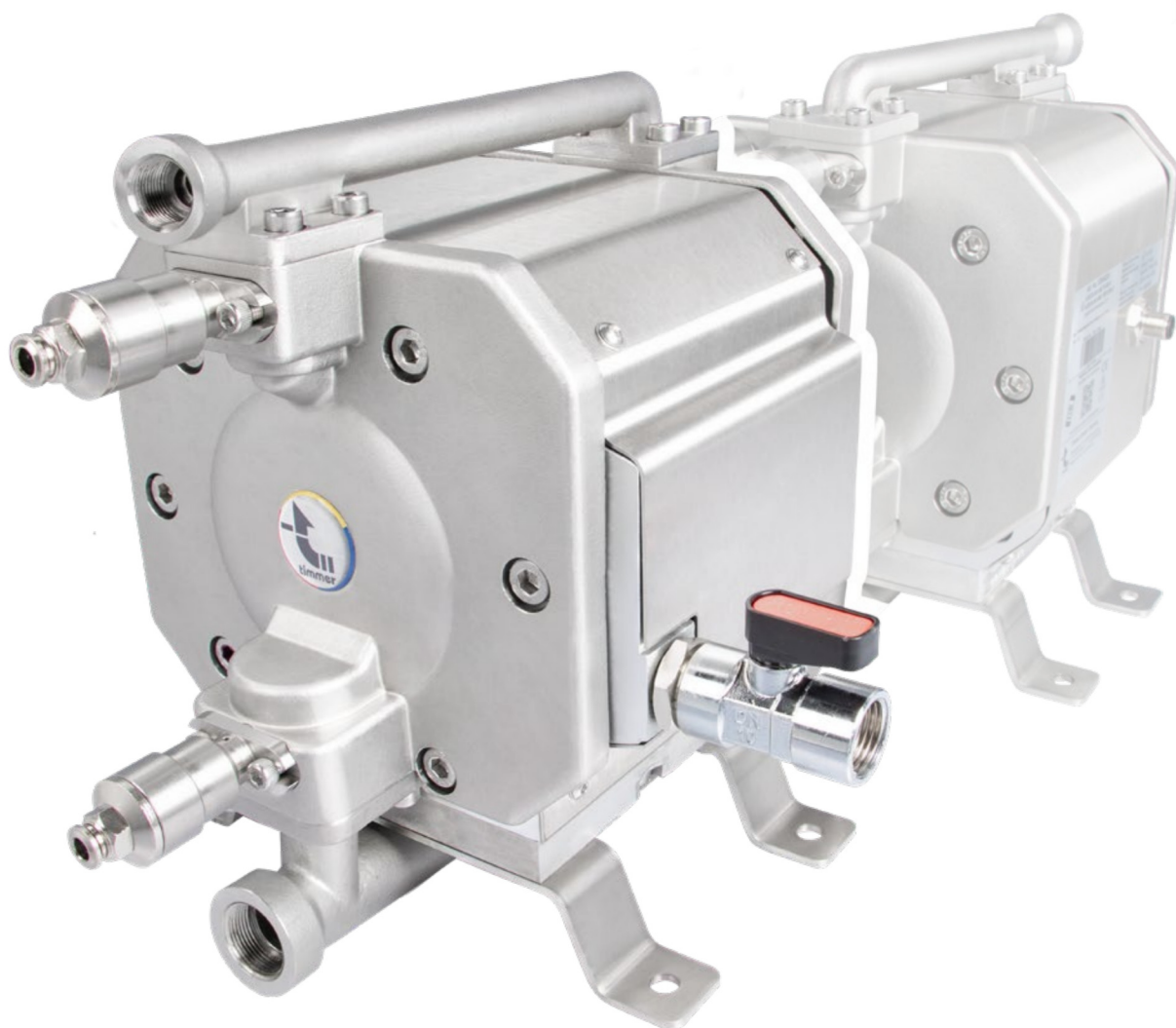
残留优化



不锈钢
(VA)



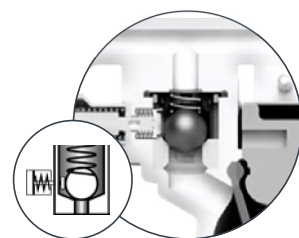
Ready for
Future



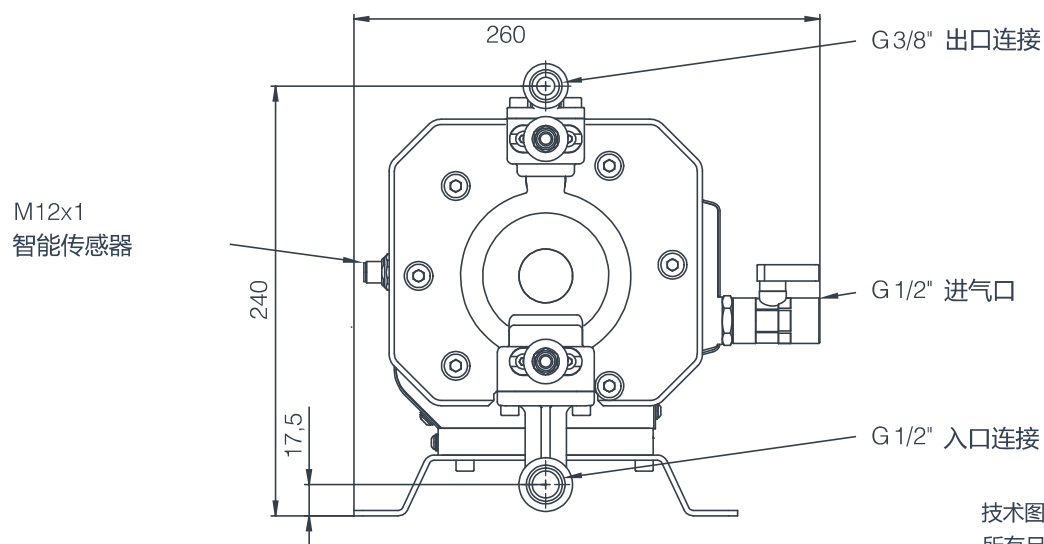
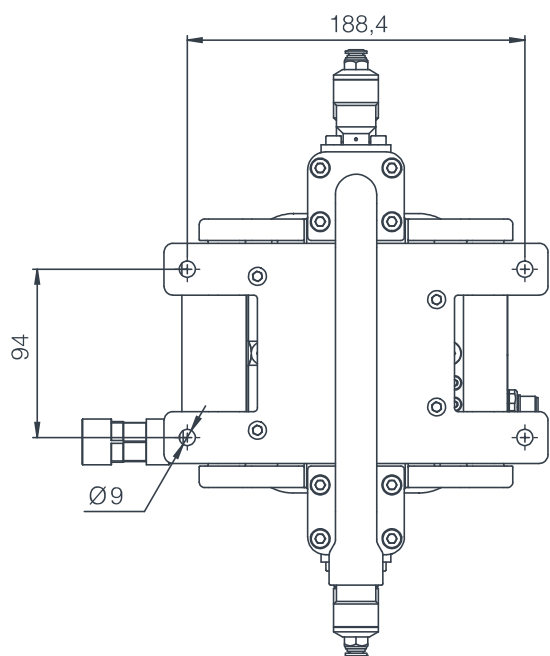
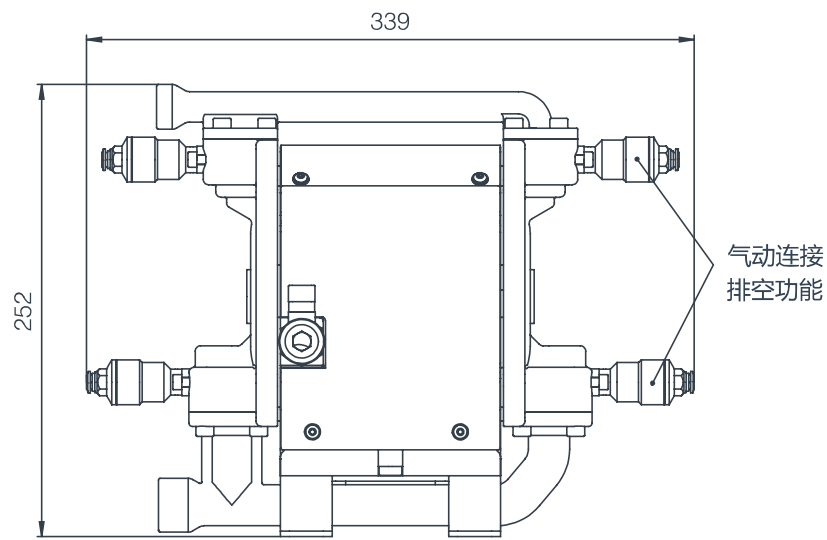
www.timmer.com.cn



集成智能传感器
(iHZ)



弹簧承载
气动可解锁球阀



高端 - 高压 - 双隔膜泵 PTI-MHD1050-RMO-RE

订货号	型号	液体管	材质	ATEX 防爆
53509235	PTI-MHD1050-VA-TF-VA-TF-VIEX-AL-RMO-RE-iHZ-CN	 180° 可转	不锈钢	✓

tim®BOOST系列气动增压式双隔膜泵已经在中小型系统的油漆供给领域成功地运用了好多年。

除了其过程可靠，维护友好的结构，小而紧凑的外型，工作性能佳，使用寿命长外，该泵的特性可以实现在高介质压力的环境中正常运转。

MHD 1050 系列在目前的效率，过程成本优化和过程自动化中被赋予更大的

意义，为了适合优化的变化而被扩展。这里描述的规格不仅具有特殊设计的无侧凹结构，它可以减少泵里液体的残余量和优化泵的可清洗性。

通过气动执行器，阀座中的阀球会被顶起，使剩余量通过泵的进口管几乎全部返回泵中。

此系列泵带有IoT（物联网）功能的智能传感器，通过用户-SPS行程信号，

包括进程相关数据（所有行程的总计，平均频率，频率直方图）使泵使用实时校验成为可能，和我们的 tim®IOT-智能盒连接使您可以使用更多新功能，从而提高经济效益，提高过程可靠性和预计保养计划。您只需要很简单地将 tim® IOT-智能盒接入系统即可。所有相关信息，请参见84页起内容。

技术参数

压力比	: 约 3.5 : 1
流量 (max.)	: 约 28 l/ min (介质为水)
输送压力 (max.)	: 20 bar
驱动	: 气动
液体连接	: 进口端 : G 1/2", 出口端 : G 3/8"
操作压力	: 1 - 6 bar 压缩空气，无油，过滤或含油
压缩空气接口	: G 1/2" 内螺纹
吸入高度-干	: 约 4 m 自吸
重量	: 约 14.5 kg
液体温度	: +5 至 +65 °C
防爆保护	: ATEX
	(进一步信息请参见操作手册)

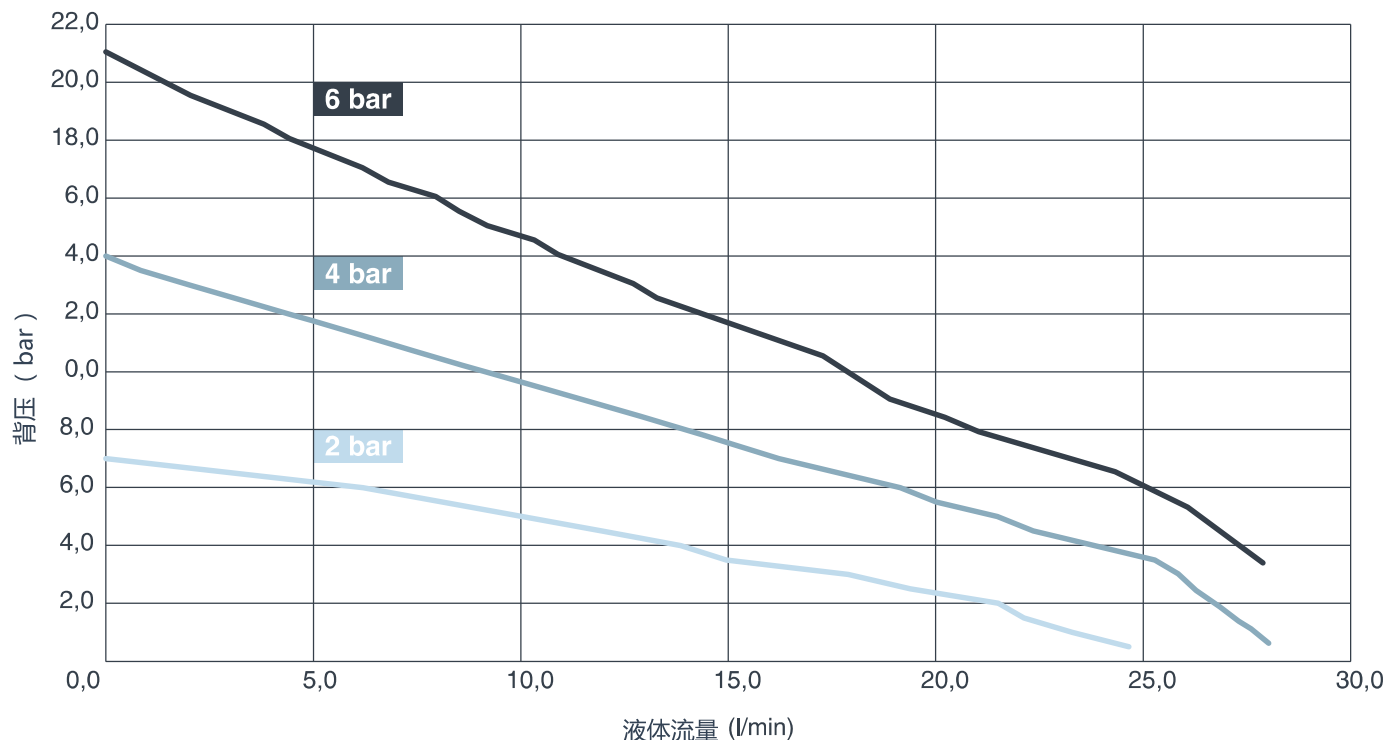
介质

该泵适用于传输各类液体（介质）。材质的耐受性需要基于个案进行检测。针对您的特定使用场合我们很乐意给您提供相关建议。

材质

侧盖	: 不锈钢
中间体	: 铝合金
液体密封	: FEPM (氟橡胶)
气动密封	: NBR (丁腈橡胶) / PUR (聚氨酯)
阀座	: PTFE (聚四氟乙烯)
阀球	: 不锈钢
膜片 / 活塞密封	: TFM (复合纤维材料)
控制阀	: 陶瓷滑片 / 塑料
螺丝	: 不锈钢
泵罩	: 不锈钢
管接	: 不锈钢
弹簧	: 不锈钢

液体流量



更多优势



最大化的涂料回收

液体剩余能被回流，通过阀被气控的顶杆顶起。



最小的剩余量

无侧凹的几何形状，再减少泵内剩余介质质量，并优化了泵的可清洗性。



最小的脉动

由于应用短行程原理，泵的换向时间很短，使脉动减小到最低并实现平稳的液体输送。



最长的使用寿命

陶瓷滑动阀的应用，使其工作几乎无磨损。短行程原理减小了膜片的变形，使用寿命达到最长。



节约压缩空气成本

具有很少死点的优化几何结构，使泵驱动压力低至0.5 bar，降低能耗到最小。



提高过程可靠性

确保泵的可靠启动是关键性的运营条件。跳阀的运用减少控制阀处于有问题的中间位置的机率。